

Nullserie 2010

**Qualifikationsverfahren
Spengler / Spenglerin EFZ**

Fach: Praktische Arbeit

1.2. Geneigtes Dach (AVOR)

Aufgabe 2

EXPERTENVORLAGE

Zeit für Aufgabe 2: 4,0 Stunden

Maximale Punktzahl: 100 (Punkte werden jeweils auf Kandidatenvorlage vergeben)

Grundarbeitstechnik: **Geneigtes Dach im AVOR-Verfahren**

Material: Chromnickelstahl Matt plus 0,50 mm

Arbeitsbeschreibung: Nehmen Sie mit Hilfe einer Skizze am Modell sämtliche notwendigen Masse für die Einlegerinne, Einlaufblech und Ortblech auf. Berechnen Sie die Abwicklungen und erstellen Sie genaue Zuschnitte. Die Massskizze mit den Abwicklungen und Zuschnitten müssen abgegeben werden. Diese werden ebenfalls mitbewertet. Sämtliche Details sind aus dem Plan ersichtlich. Die vorgegebenen Masse müssen eingehalten werden. Das Gefälle ist mit 0,5% einzurechnen.

- Die Rinnenlänge beträgt 50 cm.
- Der Rinnenboden ist einzufalzen und zu löten.
- Das Einlaufblech und der Einhängestreifen sind zu biegen.
- Der Boden des Einlaufbleches ist Massgenau vorzubereiten und mit Punktschweissen zu Verbinden. (Keine Lötnaht).
- Das Ortblech ist zu biegen.
- Abschlussboden und Anschluss an Rinne sind fertig vorzubereiten.
- Der dazugehörige Einhängestreifen ist ebenfalls zu biegen.

Bewertungskriterien:

Massaufnahme: Korrekte Massskizze mit sämtlichen Massen und Winkeln.

AVOR: Genaue Zuschnitte der Abwicklungsteile inkl. Zugaben.
Saubere Falzausschnitte.
Regelmässiges ausschneiden und entgraten.

Arbeitstechniken: Zuschnitt; Form; Biegen; Umschlagen; Falzen;
Nieten; Löten; Schlichten.

Masse: Die vorgegebenen Masse sind einzuhalten.

Bewertungsschlüssel für Geneigtes Dach im AVOR-Verfahren auf der Rückseite zum Vervielfältigen

Sperrfrist: Diese Prüfungsaufgaben «Nullserie 2010» unterliegen keiner Sperrfrist und dürfen zu Übungszwecken verwendet werden!

Erarbeitet durch: Kommission Q-Verfahren Spengler suissetec
Herausgeber: SDBB, Abteilung Qualifikationsverfahren, Bern

Name Vorname	Kandidatennummer Datum
-----------------------------------	---

Aufgabe 2	Leitziel	Beobachtungspunkte	Kriterien	Anzahl Punkte	
				maximal	erreicht
1.0 AVOR	12	Anhand von Plan Formstück herstellen	Skizzen, Masse lesbar	20	
2.0 Grundar- beitstechniken	11	Grundarbeitstechniken richtig ausführen			
2.1		Form	Gesamteindruck, Brauchbarkeit	10	
2.2		Biegen	Gleichmässig, keine Abdrücke	10	
2.3		Umschlagen	Gleichmässig, keine Abdrücke	10	
2.4		Falzen	Gleichmässig, regelmässig	10	
2.5		Nieten / Punkten	Gleichmässig, regelmässig	10	
2.6		Schlichten	Keine Schläge, Reinigung	10	
2.7		Löten	Gleichmässig, regelmässig	10	
2.8		Masse	Genauigkeit	10	
Total				100	