

Nullserie 2010

**Qualifikationsverfahren
Spengler / Spenglerin EFZ**

Fach: Praktische Arbeit

1.3. Praktischer Wahlprüfungsteil

Aufgabe 3c (Bekl. und Deckung)

EXPERTENVORLAGE

Zeit für Aufgabe 3c: 4,0 Stunden

Maximale Punktezahl: 100 (Punkte werden jeweils auf Kandidatenvorlage vergeben)

Grundarbeitstechnik: **Bekleidungen und Deckungen**

Material: Cu.-Ti.-Zink 0,70 mm

Arbeitsbeschreibung: Nehmen Sie mit Hilfe einer Skizze am Modell sämtliche notwendigen Masse auf. Berechnen Sie die Abwicklungen und erstellen Sie genaue Zuschnitte. Die Massskizze mit den Abwicklungen und Zuschnitten müssen abgegeben werden. Diese werden ebenfalls mitbewertet. Sämtliche Details sind aus dem Plan ersichtlich. Die vorgegebenen Masse müssen eingehalten werden. Ausführung ohne Leistenfalz.

Bewertungskriterien:

Massaufnahme: Korrekte Massskizze mit sämtlichen Massen und Winkeln.

AVOR: Genaue Zuschnitte der Abwicklungsteile inkl. Zugaben.
Saubere Ausschnitte.
Regelmässiges ausschneiden und entgraten.

Arbeitstechniken: Zuschnitt; Form; Masse; Biegen; Rundfalz; Pfannecke;
Bündnerfalz; Traufabschluss geschlossen; Traufabschluss
Walliser; Einhängenase.

Masse: Die vorgegebenen Masse sind einzuhalten.

Bewertungsschlüssel für den Praktischen Wahlprüfungsteil - Bekleidungen und Deckungen auf der Rückseite zum Vervielfältigen

Sperrfrist: Diese Prüfungsaufgaben «Nullserie 2010» unterliegen keiner Sperrfrist und dürfen zu Übungszwecken verwendet werden!

Erarbeitet durch: Kommission Q-Verfahren Spengler suissetec
Herausgeber: SDBB, Abteilung Qualifikationsverfahren, Bern

| | |
|-----------------------------------|---|
| Name Vorname | Kandidatennummer Datum |
|-----------------------------------|---|

| Aufgabe 3c | Leitziel | Beobachtungspunkte | Kriterien | Anzahl Punkte | |
|--------------------------------|----------|---|----------------------------------|---------------|----------|
| | | | | maximal | erreicht |
| 1.0 AVOR | 12 | Anhand von Plan Formstück herstellen | Skizzen, Masse lesbar | 20 | |
| 2.0 Grundar- beitstechniken | 11 | Grundarbeitstechniken richtig ausführen | | | |
| 2.1 | | Form | Gesamteindruck, Brauchbarkeit | 10 | |
| 2.2 | | Biegen | Gleichmässig, keine Abdrücke | 10 | |
| 2.3 | | Rundfalz | Gleichmässig, keine Abdrücke | 10 | |
| 2.4 | | Pfannecke | Gleichmässig, regelmässig | 10 | |
| 2.5 | | Bündnerfalz | Gleichmässig, regelmässig | 10 | |
| 2.6 | | Traufabschluss geschlossen | Keine Schläge, Reinigung | 10 | |
| 2.7 | | Traufabschluss Walliser | Gleichmässig, regelmässig | 10 | |
| 2.8 | | Einhängenase | Gleichmässig, regelmässig | 10 | |
| Total | | | | 100 | |